

ウィンドウトリートメント(カーテン)

カーテン選びのヒント


一般的なカーテンでも、縫製や加工方法などを選べるのもオーダーカーテンならではの魅力です。ここでは、それぞれの違いを簡単にご紹介いたします。

標準縫製仕様 ヒダ倍率 約2倍

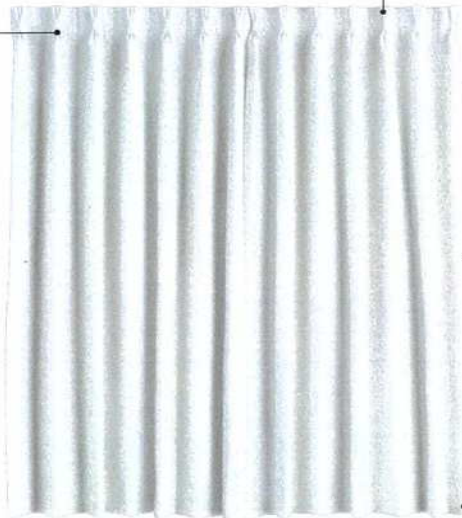
オーダーカーテンのスタンダードな縫製仕様です。

※ヒダの柄取り縫製をご希望の際は仕様・価格をご確認ください。


フリーツ



- 約2倍ヒダ
- 標準は3つ山ヒダ (約1.5倍ヒダの場合は2つ山ヒダになります。)
- 標準は半間で9コのヒダ山



吊り元




- フック
- 90mmアジャスターフック

芯地


- 素材…ポリエステル芯地
- 縫い付け…インターロック・本縫い (芯地・フックの巾は標準90mm巾ですが、丈に合わせて75mmの仕様に変更することができます。)

縫い方



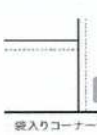
- ドレープ…本縫い
- レース…本縫い
- 巾縫ぎ…インターロック

耳(両サイド)



- 巾25mmの二重折り返し

裾



- 巾100mmの二重折り返し
- 本縫い
- 袋入りコーナーウエイト (ステンレス製) 入り

袋入りコーナーウエイト

吊り元・裾仕上げのバリエーションとフリーツ比較

吊り元のバリエーション

3つ山ヒダ

適応倍率
約2倍ヒダ
(サンゲツ標準仕様)



2つ山ヒダ

適応倍率
約1.5倍～2倍ヒダ
※ヒダ倍率の低い場合や厚手の生地の場合の仕様です。



1つ山ヒダ

適応倍率
約1.3倍～1.5倍ヒダ
※ヒダ倍率の低い場合の仕様です。シンプルな吊り元を演出します。



フラット (プレーン)

適応倍率
約1倍
※レースに対し、1.1倍～1.5倍をおすすめします。



レース裾仕上げのバリエーション

二重折り返し (三つ折り)

タテ使い生地の標準仕様



ウエイトウエーリーロック

ヨコ使い生地の標準仕様 (一部、折り返し仕様商品あり)



